(19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54—127750

(1) Int. Cl.² A 43 B 13/26 A 43 B 10/00

创特

29出

識別記号 50日本分類

122 B 111 122 C 0 **庁内整理番号 砂公開 昭和54年(1979)10月3日**

6505—4 F

7365-4F 発明の数 2

審查請求 未請求

(全 4 頁)

匈滑り止め突起付き靴底及びその製造法

願 昭53-34625

願 昭53(1978) 3 月25日

@発 明 者 田中良夫

神戸市東灘区甲南町4丁目3の

23

同 井の原正信

明石市魚住町西岡字荒神の下25 36の12

⑫発 明 者 須磨俊夫

神戸市北区道場町道場1958

⑪出 願 人 株式会社アシックス

神戸市須磨区寺田町三丁目1番 3号

明 細 哲

L発明の名称

滑り止め突起付き就底及びその製造法

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 複数個の高硬度のクレタンエラストマーの突起部と低硬定クレタンエラストマーの基底部を直接一体に結合形成してなることを特徴とする労り止め突起付き靴底。
 - 2. 滑り止め突起付き靴底を形成する成形金型の凹的内の底面所定部位に設けた複数個の凹み内に高硬度のタレタンエラストマーを生記凹部内に低硬度のタレタンエラストマーを投入し、前に低硬度のタンに合物を一体的に結合硬化し、この中コアーを行い、低硬度のタレタンストマーの基底部と高硬度のタレタンエラストマーの突起から成る滑り止め突起付き靴底の設造法。

8.発明の詳細な説明

本発明は滑り止め突起付きな底及びその製造法の改良に関するものである。

然るに従来の滑り止め突起付靴底は、益底部と滑り止め突起が同一材料のもの或いは益底部と滑り止め突起をそれぞれ別個に形成しこれら両者を結合部材で結合したものが提供されていた。

然しながら前者の滑り止め突起付き航底は基 底部と滑り止め突起が同質材で一体的に成形さ

特開昭54-127750(2)

10

そとで従来の滑り止め突起付き靴底は所望のでかれ球質スペンプグラッション 低便度の基底部 所望の高硬度の突起を別個に形成し、これらを堆ネジ部と離ネジ部若しくは挿入部と受入れ部等からなる結合部材によって結(8)

している。前記基底部(a) は低硬度(凡七 JIB 60 乃至 90程度のものがよい)のクレクンエラストマーであつて後述の突起・部 より硬度が低く可接性がよいものに改型されている。 従つて靴 智用者の運動に伴う足の圧力に随つて屈曲し易いのみならず基底部(a) の周辺の一部を靴(o) の甲被の下部周辺部の一部に踏き上げ接合し易い。

合するものである。然しながらこれらの結合部材を装置することは靴底が全体として置くなるのでその用途例えば競技用くつの靴底としては不適当であるのみならず、各ネジ部及びその装置のに故障をもたらし易いしまた結合。部材を介して靴底と突起を結合する手間を要する等の欠陥がある。

本発明1に係る符り止め突起付き軌底の構成及びその特徴はつぎのとおりである。

先づ第1図I乃至IIに示すとかり本発明の1の滑り止め突起付き靴底(A)は靴底の主体である基底部(a)の底面側の所定部位から突起(b)が複数個突出している。これら突起(b)、(b)は結合部材や接着材を介在せず直接基底部(a)と一体に結合

(4)

ができる。

次に本発明の2に係る滑り止め突起付き靴底の製造法の構成及びその特徴を説明するとつぎ のとおりである。

本発明2に係る滑り止め突起付靴底の製造法 は、第8図Iで示すように上面側に滑り止め突 起付き靴底(4)の基底部(a)を形成する凹部(3)と該 凹部(3)の底面(4)の所定局にく滑り止め突起付靴 底(A) の 突 起 部 (b) を 形 成 す る 凹 み (5) と を 適 宜 数 散 けた滑り止め突起付靴底の成形金型(B)を順偏し 、また高硬度のタレタンエラストマーを生成す る放状のタレタンプレメリャーと所定の割合の ポリアミン類又はポリオール類の如き硬化剤等 との配合物(1)、及び同じく低硬度のカレタンエ ラストマーを生成する弦状のタレタンプレポリ マーと所定の割合の硬化剤等との配合物(2)を準 備する。次に前記液状の配合物(1)を前記成形金 型(B)の凹部(3)内の各凹み(5)内に注入充埃しその 後に同じく前紀汝状の配合物(2)を同じく改型金 型(B)の凹部(3)内に注入充填する。このとき各凹

特開昭54-127750(3)

起付き靴底(A)を製造することができる。

また前記滑り止め突起付き靴底(A)を製造するの 成形 金型(B)の凹部(3)の底面(4)の 所定部位 した 場合 (1)を 注入 充場 (4)を で (5)を で (5)を で (5)を で (5)を で (6)に 悪影響を で (5)を で (5)を で (6)に 悪影響を も た (5)を で な た (5)を で (5)を で

また前記高硬度及び低硬度の液状のプレポリャー配合物(I)及び(2)に代えてポリオール、ジイソシアネート、鎖延長剤、架積剤等を混合してなる高硬度用及び低硬度用のワンショット法の液状クレタン配合物を用いることができる。

更に滑り止め突起付靴底(A) は 基底部(a) と 突起(8)

以上

み(5)内に注入充収された液状の配合物(1)のうち 各凹み(5)の口段部のものと、これと対接する凹 部(3)内に注入充填された液状の配合物(2)の一部 の 6 の (凹み (5) の口級 部と接する 部分の 6 の) とは、互に接する面で画一の境界を形成せずに 完全一体に結合硬化する。その後これら結合硬 化したものを成形金型(四の凹部(3)等内から型出 し、これを更にキュアーして所望の特性を備え た滑り止め突起付き靴底(A)を製造できる。 この 際成形金型(B)内で両液状の配合物(1)と(2)を結合 硬化せしめるには、配合によつて異なるが窓温 で約8時間程度そのままにしておけばよいが、 成型金型(B)と共に加熱すればその時間を短幕す るととができる。また結合硬化したものを成形 金型(1) 内より型出しした後ゃュアーする場合は 、とれも配合によつて異なるが100℃の温度の 60分程度的於了れば分まいが星温の下ではきず 下では約1月間間そのままの状態の下でもキュア ーナることもできる。従つて同じく配合に応じ た条件(主として温度と時間)であれば何れの 手段でも所望のまたはそれと近似の滑り止め突

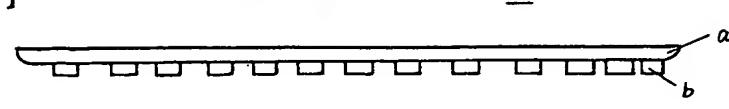
部(も)がそれぞれ異なる色のものに成形して外観体裁を寄しく高めたものを提供することができる。

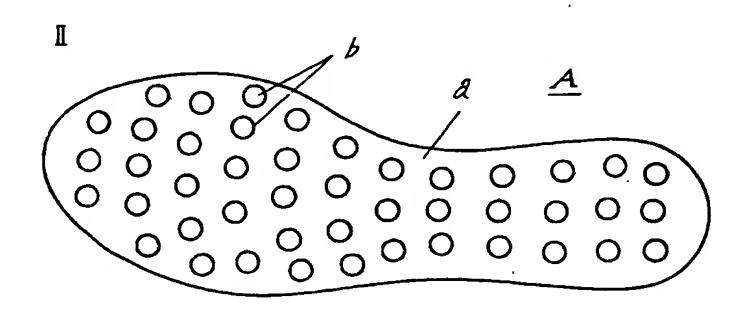
(7)

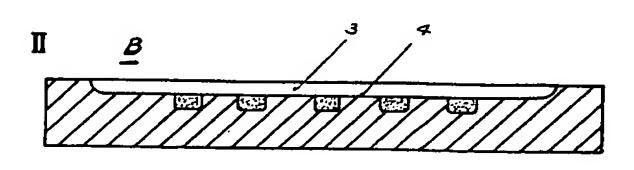
4 図面の簡単な説明

く図面の符号>

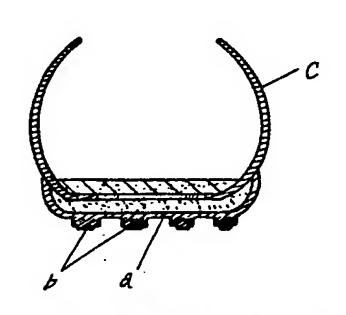
(A)・・・・・付り止め突起付き靴底、(B)・・・・・収型食型、







才2図



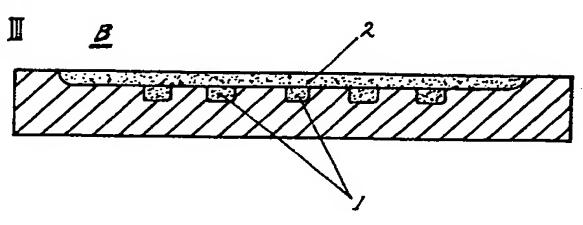
手 続 補 正 谷 (方式)

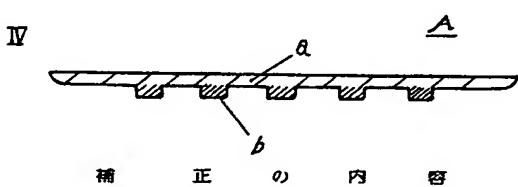
特許庁長官 殿

1. 単件の表示

昭和53 年 特許 图 第 03 4 625 牙

- 2 発明 a 名标 滑り止め突起付于靴底及びその製造法
- 3. 補正をする者 お件との関係 特許本頼人 プペシス マク デラグチョウ 081 居 所 神戸市須岸区寺田町 3 丁目 1 番 8 号 株式会社 ア シ ツ ク ス ボーツカ キ / チ ロウ 代表取締役 鬼 塚 苺 八 郎 名称
- 4 補正命令の日付 昭和53年06月03日 (昭和 \$3 年 06 月 27 日発送日)
- 5. 補正の対象 明細書a「図面。简单「説明」。欄
- 6. 補正の内容





明細書の図面の簡単な説明の欄につき下記のとおり補正します。

- (1) 明細数の数9 東第5 行目の記域につき 「 第1 図 【 乃至 並は・・・・・ 」 とあるのを 「 第1 図及び 1 は・・・・・・」 と補正します。 (前才国軍は最初からなからなって 才田田の教化である。)
- (2) 同じく明細管第9 章第9 行目乃至1 0 行目の記載につき 「 第3 図 1 乃至 1 は本発明 2 に係る・・・・・ 」 とあるのを

「 第3 図 I 乃至IVは本発明 2 に依る・・・・・」と補正します。